

Penta Automazioni, 40062 Molinella (Bologna), Italy

30 años de innovaciones

Era el 1991 cuando Selvino Simoni, ya proyectista de instalaciones de producción para ladrillos y cerámicas, decidió fundar Penta Automazioni Industriali S.r.l. Hoy, el principal fabricante italiano de plantas y equipos para la manipulación, sistemas de envejecido y envasado de productos de hormigón celebra su 30 aniversario.

La actividad principal de la empresa se concentraba en la producción de instalaciones de producción, manipulación y apilamiento de productos en terracota, hormigón, piedra natural, papel y aluminio. Cinco materiales, de aquí toma el nombre la compañía, puesto que "Penta" significa "Cinco" en griego.

Desde el principio, Penta proponía instalaciones completamente automáticas y personalizadas, diseñadas y realizadas internamente tanto desde el punto de vista mecánico como desde el punto de vista eléctrico y electrónico.

Debido al desarrollo económico y tecnológico de todos los diferentes sectores, en 1996 Penta decidió centrarse principalmente en la industria del hormigón, de la piedra natural y de la terracota.

Las capacidades de ingeniería y la experiencia en sectores específicos, junto con la estrecha colaboración con los principales fabricantes, han dado lugar al desarrollo de nuevos conceptos de producción y de nuevas tecnologías.

La primera grande revolución tuvo lugar en 1999: la moda de los pavimentos envejecidos en los cilindros de envejecimiento ya había comenzado hace años, pero la automatiza-

ción de los procesos de reconocimiento y selección de todos los diferentes formatos de productos que salían del cilindro se había convertido en nuestro nuevo desafío.

Fue sobre estas hipótesis que Penta diseñó la primera instalación de envejecimiento "CALEIDOS". "Caleidos" es el nombre de una instalación de envejecimiento y embalaje completamente automática, capaz de gestionar productos de un solo formato o de formatos diferentes. Este sistema permite apilar productos de diferentes dimensiones sobre el mismo paquete, de la manera más práctica y eficaz posible. Esto ha sido posible gracias a los dispositivos completamente desarrollados y diseñados al interior de Penta.

El primer sistema revolucionario introducido en el mercado fue la centrifugadora "Caleidos", que es una mesa giratoria que alinea los productos en una sola línea sobre un transportador de placas. A continuación, el dispositivo de selección y detección reconoce los tamaños de cada producto, eliminando los productos rotos y trasladándolos en diferentes líneas según la estrategia de configuración de la capa.

Al final de la instalación, la grapa apiladora "Caleidos", gracias a sus dedos de recogida independientes, puede recoger una o dos filas de los productos a la vez de la línea para apilarlos sobre el palet de venta.

Esta instalación tuvo un éxito inesperado y a principios del año 2.000 clientes de toda Europa quedaron fascinados por las potencialidades de esta planta y por las ventajas que podía aportar.



1991



hoy

La antigua sede (izquierda) y la nueva sede en Molinella, Italia (derecha)



Una de las primeras generaciones de cubers "Calaidos" (arriba) y la edición actual del mejor vendido de Penta

España por primero, luego Suecia, Alemania, Bélgica, Francia, Inglaterra; ya la instalación de envejecimiento "Calaidos" había conquistado Europa. Un aumento significativo de la productividad y una reducción considerable de los costes han sido unos de los principales elementos que han volvido nuestros clientes satisfechos.

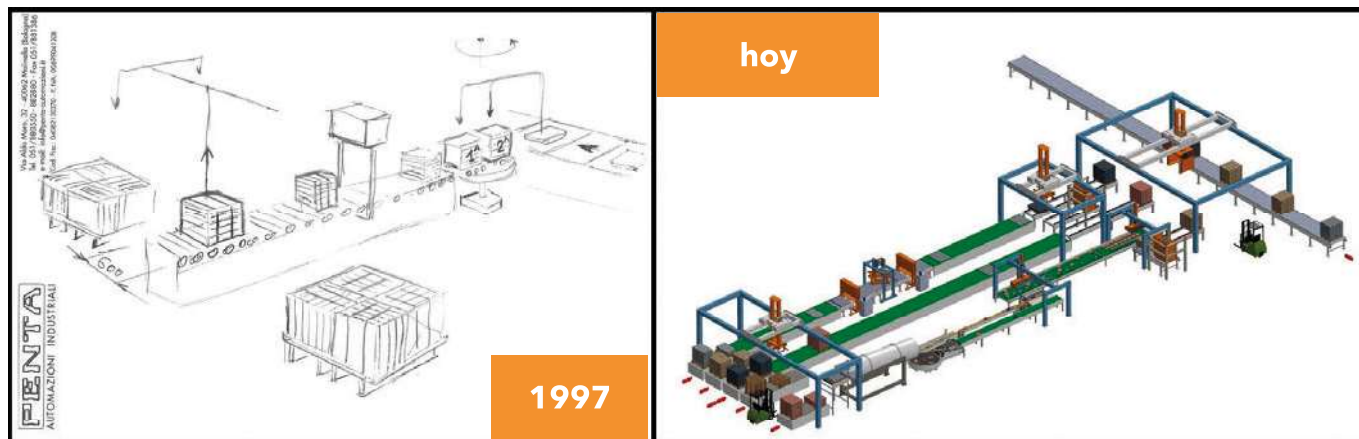
Desde entonces hasta hoy, Penta siempre ha estado a la altura de los tiempos, evolucionando la instalación y equipandola con dispositivos futuristas para que pudiera adaptarse a las demandas específicas de cada cliente y de cada mercado.

Los clientes llamaban y Penta respondía: "¡Presente!"

No importaba que las solicitudes pudieran ser complejas o particulares, Penta nunca se retractó, estudiando en detalle cadauna de las demandas y respondiendo rápidamente con soluciones diseñadas a medida.

Penta ha llegado así a insertarse entre los mejores competidores de este mercado proporcionando todos los dispositivos completamente automáticos para la manipulación, la producción y los tratamientos secundarios de manufacturas de hormigón. Masa, Columbia, Ocem, son solo algunas de las empresas con las que Penta colaboró en el suministro de instalaciones completamente automáticas.





Línea de manipulación y envasado de Penta en ese entonces y en la actualidad

Los años 2000 han sido para nosotros años de novedad y de confirmación. A pesar de la fuerte crisis económica que ha afectado a todo el mundo, Penta no sólo ha mantenido y fortalecido sus relaciones con los clientes, sino también ha ampliado su red de ventas proporcionando la primera planta en los Estados Unidos.

También la investigación y la innovación han sido el centro de atención durante estos años, teniendo como objetivos la optimización de dispositivos ya existentes y la búsqueda de nuevas soluciones para aumentar la productividad y la fiabilidad en los tratamientos secundarios.

Una vez más, Penta ha sabido impresionar

En 2013 se vende el primer banco de control calidad de los productos envejecidos. Este sofisticado sistema no sólo permitía comprobar si un producto envejecido se había roto durante el tratamiento, sino también permitía al cliente seleccionar los productos según su grado de envejecimiento. Cada producto tiene sus propias características y el sistema de visión permitía a los clientes paletizar solamente aquellos productos que respondían a específicas características. Este sistema de visión muy innovador ha permitido también reconocer la posible cara trabajada del producto y, mediante la implementación de dispositivos estudiados a medida, volcarlo al revés.

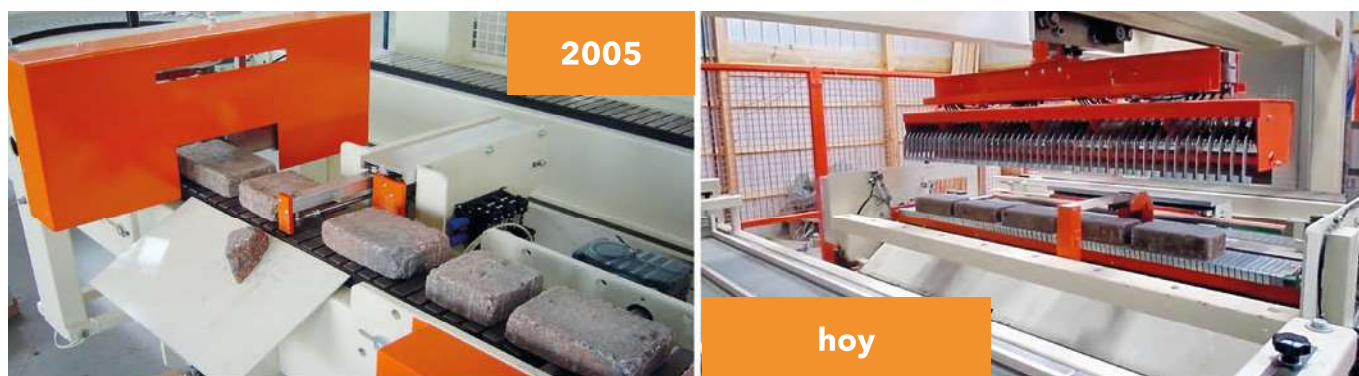
100% productos de calidad apilados sobre paletas de venta listos para ser colocados en su sitio, producción de alrededor de 150 m²/h para productos de una única dimensión y alrededor de 100 m²/h para productos de diferentes dimensiones, todo esto gestionado por un solo operador.

En momentos en los que la mano de obra es cada vez más difícil de encontrar, la instalación "Caleidos" se confirma después de años un sistema capaz de innovar los procesos de producción.

Pero Penta no se detuvo aquí

En los mismos años entra en la dirección de Penta el Ingeniero Gianluca Vignoli: ya proyectista en ámbito ambiental, su figura entra a formar parte de un proyecto de renovación empresarial, dando continuidad e internacionalización a la empresa. Con su llegada, Penta construye la primera instalación de producción en Brasil, la más grande e innovadora presente en el Estado, insertada en un ambicioso proyecto de urbanización.

Al mismo tiempo, Penta firma una nueva colaboración con el Sr. Harry Vandusen de CPT, Concrete Plant Technologies, para representar a la empresa en los Estados Unidos. La empresa CPT cuenta con una experiencia de 30 años en el sector y eso era lo que Penta buscaba: una persona dinámica que se pre-



Una pinza clasificadora en 2005 y el modelo actual 16 años después

ocupaba por la satisfacción de sus clientes. Esta colaboración ha dado sus frutos y año tras año Penta se ha convertido en un punto de referencia también en el extranjero.

El aumento de los negocios y el constante crecimiento del interés del mercado estadounidense hacia Penta llevaron a fundar, a finales de 2018, PENTA US Inc., distribuidor de máquinas Penta en territorio americano, con sede en Nueva York.

En 2019 se inaugura también en Portland el nuevo almacén e el nuevo servicio de distribución de piezas de repuestos, de modo que puedan llegar en tiempo muy rápido en todo el territorio.

También ha surgido una nueva colaboración con una empresa local que produce desde hace más de 15 años piezas mecánicas para las máquinas de la industria del hormigón, que producirá sobre dibujos Penta, piezas de repuestos específicas.

La expansión de la red comercial de Penta no sólo se ha dirigido hacia el Nuevo Continente, sino también hacia nuevos Países en los que Penta aún no había invertido recursos importantes.

¡Otro objetivo fijado, otro resultado logrado!

A pesar de los tiempos difíciles que estamos enfrentando Penta nunca ralentiza su actividad, y al revés, está aumen-

tando la gama de servicios y productos con el fin de desarrollar soluciones innovadoras y altamente personalizadas, confrontando con entusiasmo cada nuevo desafío para obtener la máxima satisfacción de sus clientes y crear un lugar de trabajo seguro y estimulante en el que se valoran las cualidades y competencias de cada empleado como medio para crecer juntos cada día.

Hoy Penta celebra 30 años de actividad, contenta de lo que ha hecho y lista a enfrentar el futuro.

¡Felicitaciones, Penta! Lo mejor está por llegar. ■

MÁS INFORMACIÓN

PENTA

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Penta Automazioni Industriali SRL

Via Aldo Moro, 32

40062 Molinella (Bologna), Italia

T +39 051 880550

F +39 051 881386

sales@penta-automazioni.it

www.penta-automazioni.it



Máxima precisión para los mejores productos
WÜRSCHUM

Expertos en dosificación de colores y aditivos



**TECNO
GERMA**

Nuestro representante:
Tecnogerma Ibérica, S.L.
Tel.: +34 925 674 740
info@tecnogerma.es



Würschum GmbH - Tel.: +49 711 448 13-0 - info@wuerschum.com