

Para cualquier información adicional os pedimos consultar nuestro sitio web:  
[www.penta-automazioni.it](http://www.penta-automazioni.it)  
[www.pentaus.us](http://www.pentaus.us)



Sfumature è un brand di Soft-Ne Srl - [www.sfumature.agency](http://www.sfumature.agency)

**PENTA**®

# Planta de envejecimiento Caleidos

Planta de envejecimiento con cilindro para bloques de hormigón, adoquines y piedra natural

**Penta Automazioni Industriali S.r.l.**

Via Aldo Moro, 32  
40062 Molinella (BO) Italy

Teléfono  
+39 051 880 550

Fax  
+39 051 881 386

[www.penta-automazioni.it](http://www.penta-automazioni.it)  
[sales@penta-automazioni.it](mailto:sales@penta-automazioni.it)

Automación Industrial desde 1991

# Planta de envejecimiento Caleidos

La planta de envejecimiento Caleidos ha sido diseñada para envejecer y embalar de manera automática bloques de hormigón, piedra natural y adoquines con diferentes formas y dimensiones.

Los procesos de envejecimiento y empaquetaje funcionan de manera completamente automática y es posible manejar productos tanto de una única dimensión como de dimensiones diferentes.

Para introducir los bloques en el proceso de la maquinaria, Penta puede proponer muchas soluciones diferentes (por ejemplo volteadores basculantes, tolvas, grapas desapiladoras, etc) en función de las características de los productos y de las exigencias del cliente.

Las soluciones propuestas permiten controlar y ajustar la carga automática del tambor.

En cuanto los productos han sido envejecidos por el cilindro, son introducidos en una tabla rotatoria llamada Centrífuga que alinea los bloques en una única línea para trasladarlos hacia el área de selección y control de calidad.

Penta ha desarrollado su propio sistema de detección y reconocimiento capaz de identificar todos los productos, también los con formas especiales. En solo 2 segundos, el escáner puede detectar las siguientes informaciones:

01. la dimensión de las piezas
02. la posición de cada pieza en la línea
03. las posibles rupturas
04. las posibles esquinas rotas tanto en la cara superior (visible) como en la cara inferior
05. la presencia de superficies texturizadas



De hecho, además del análisis de las dimensiones, este sistema es capaz de realizar también un control de calidad sobre las piezas envejecidas, expulsando automáticamente los productos rotos, clasificados como desechos.

El cliente, en consideración de sus exigencias de producción, puede decidir si llevar a cabo el control de calidad o no y programar la máquina en consecuencia.

Las piezas analizadas son recogidas por nuestra grapa seleccionadora, provista de 48 dedos de agarre independientes que permiten colocar los adoquines en los diferentes canales del banco de programación, en función de sus dimensiones. Las filas son desplazadas hasta el área de apilamiento, donde trabaja nuestra grada apiladora que recoge y apila las filas de producto para construir el paquete. Todas las grapas Penta son provistas de ejes controlados.

Los paquetes pueden ser contruidos sobre un palet o sin palet, teniendo en cuenta las exigencias de producción y las solicitudes del mercado. Tanto pronto como hemos alcanzado la altura establecida del paquete, esto se mueve a lo largo de la línea de salida, donde es posible instalar máquinas de embalaje.

Penta puede ofrecer no solo diferentes soluciones para manipular y apilar los paquetes listos, sino también varias máquinas para proteger las superficies texturizadas, como dispositivos para poner hojas, diafragmas o correx entre las capas de producto. Pueden ser instaladas máquinas de embalaje, como flejadoras o envolvedoras.

Como todos los sistemas diseñados por Penta, la planta Caleidos se caracteriza por una grande flexibilidad, se puede adaptar al espacio disponible y cada elemento puede ser proyectado a medida, para cumplir las exigencias de producción y del cliente.