

Pour toute autre information, on vous demande
de consulter notre site web:

www.penta-automazioni.it
www.pentaus.us



PENTA®

Installation de vieillissement Caleidos

Installation de vieillissement pour blocs en béton,
pierres naturelles et pavés

Penta Automazioni Industriali S.r.l.

Via Aldo Moro, 32
40062 Molinella (BO) Italy

Téléphone
+39 051 880 550

Fax
+39 051 881 386

www.penta-automazioni.it
sales@penta-automazioni.it

Automatisation industrielle depuis 1991

Installation de vieillissement Caleidos

L'installation de vieillissement Caleidos a été projetée pour vieillir et remballer de manière automatique blocs en béton, pierres naturelles et pavés avec différentes formes et dimensions.

Les processus complets de vieillissement et emballage sont totalement automatiques et il est possible de gérer au même temps pièces homogènes ou pièces de dimensions différentes.

Pour introduire les pièces dans le processus de l'installation, Penta propose plusieurs solutions (par exemple trémies, basculantes, pinces qui désempilent, etc.) en fonction des caractéristiques des produits et des exigences du client.

Les solutions proposées permettent de contrôler et régler le chargement automatique du cylindre. Une fois que les pièces ont été vieilles par le cylindre, elles sont introduites dans une table rotative appelée Centrifugeuse qui les aligne en une seule ligne pour les transférer vers la zone de sélection et control de qualité.

Penta a développé son propre système de reconnaissance et sélection capable d'identifier tous les produits, aussi ces qui ont formes particulières.

En seuls 2 seconds le scanner peut détecter les informations suivantes:

01. la dimension des pièces
02. la position de chaque pièce dans la ligne
03. les possibles ruptures
04. les possibles angles cassés dans la surface en haut (visible) et celle en bas
05. le bicouche: surface travaillée (surface visible or surface texturée)



En effet, en plus de l'analyse de dimensions, ce système est aussi capable de effectuer le control de qualité sur les pièces vieilles, en éjectant automatiquement les pièces cassées, classifiées comme déchets.

Le control de qualité peut être activée ou non par le client, selon les exigences de production.

Les pièces analysées sont prélevées pour notre pince empileuse, douée de 48 doigts de prise indépendants qui placent les pavés dans les différents lignes du banc de programmation, en fonction de leur dimensions. Les rangées sont déplacées vers la zone d'empilement, ou notre pince prélève la couche pour construire le paquet. Toutes les pinces Penta sont douées de axis contrôlés.

Les paquets peuvent être construits sur palette ou pas, selon les exigences de production et les demandes du marché. Dès qu'ils ont atteint l'hauteur établie, les paquets avancent sur la ligne de sortie où c'est possible d'installer des machines d'emballage.

Penta peut fournir différentes solutions pour mouvementer et empiler les paquets prêts, mais aussi plusieurs machines pour protéger les surfaces texturées, comme dispositifs pour mettre feuilles de carton, correx et diaphragmes entre les couches des produits. En plus, c'est possible d'installer machines d'emballage, comme par exemple machines de cerclage et machines de housage.

Comme tous les systèmes projetés par Penta, l'installation Caleidos se caractérise pour une grande versatilité, elle peut s'adapter a l'espace disponible et chaque composant peut être conçu et pensé sur mesure pour satisfaire et répondre aux besoins de production et des clients.