

Per qualsiasi informazione aggiuntiva vi
chiediamo di consultare il nostro sito web:
www.penta-automazioni.it
www.pentaus.us



Sfumature è un brand di Soft-Ne Srl - www.sfumature.agency

PENTA®

Impianto di invecchiamento Caleidos

**Impianto di invecchiamento con cilindro per prodotti in
calcestruzzo, pavé e pietra naturale**

Penta Automazioni Industriali S.r.l.

Via Aldo Moro, 32
40062 Molinella (BO) Italy

Telefono
+39 051 880 550

Fax
+39 051 881 386

www.penta-automazioni.it
sales@penta-automazioni.it

Automazione Industriale dal 1991

Impianto di invecchiamento Caleidos

L'impianto di invecchiamento Caleidos è stato progettato per invecchiare e imballare in modo automatico blocchi di calcestruzzo e pavé e prodotti in pietra naturale con diverse forme e dimensioni.

I processi di invecchiamento e impacchettamento funzionano in maniera completamente automatica ed è possibile gestire sia prodotti di una unica dimensione che prodotti di dimensioni differenti.

Per introdurre i blocchi nel processo dell'impianto, Penta propone molte soluzioni diverse (per esempio ribaltatori, tramogge, pinze disimpilatrici, etc) a seconda delle caratteristiche dei prodotti e delle specifiche esigenze del cliente.

Le soluzioni proposte consentono di regolare automaticamente il carico del cilindro.

Non appena i prodotti sono stati invecchiati dal cilindro, vengono introdotti su una tavola rotante chiamata centrifuga che ordina i blocchi in un'unica linea per trasferirli verso l'area di selezione e controllo qualità.

Penta ha sviluppato il proprio sistema di riconoscimento e selezione capace di identificare tutti i prodotti, incluso quelli con forme particolari. In soli 2 secondi lo scanner può rilevare le seguenti informazioni:

01. la dimensione dei pezzi
02. la posizione di ogni pezzo nella linea
03. le possibili rotture
04. i possibili angoli rotti, sia nella faccia superiore (faccia a vista) che in quella inferiore
05. la presenza di superfici lavorate



Infatti, oltre all'analisi delle dimensioni, questo sistema è anche capace di realizzare un controllo qualità sui pezzi invecchiati, rimuovendo automaticamente i prodotti rotti, che vengono quindi classificati come scarti.

Il controllo di qualità può essere o meno attivato a seconda delle esigenze di produzione.

I pezzi analizzati sono prelevati dalla nostra pinza selettiva, provvista di 48 dita di presa indipendenti che permettono di collocare i pezzi nei differenti canali del banco di programmazione, in funzione delle loro dimensioni. Le file sono trasferite fino all'area di impilamento, dove la nostra pinza impilatrice preleva e impila le file di prodotto per costruire il pacco. Tutte le pinze Penta dotate di assi controllati.

I pacchi possono essere costruiti su un pallet o senza pallet, sempre in considerazione delle esigenze di produzione e delle richieste del mercato. Appena viene raggiunta l'altezza stabilita del pacco, quest'ultimo procede lungo la linea di uscita, dove è possibile installare macchine da imballaggio.

Penta può offrire non solo soluzioni diverse per movimentare e impilare pacchi pronti, ma anche varie macchine per proteggere le superfici lavorate, come dispositivi per porre diaframmi, correx o fogli tra gli strati del prodotto. Possono essere installate macchine da imballaggio, come reggiatrici o fasciatrici.

Come tutti i sistemi progettati da Penta, l'impianto Caleidos è caratterizzato da una grande flessibilità, lo si può adattare allo spazio disponibile ed ogni elemento può essere progettato su misura, per soddisfare le esigenze di produzione e del cliente.