

Für weitere Informationen, besuchen
Sie unsere Webseite:

www.penta-automazioni.it
www.pentaus.us



Sifumature è un brand di Soft-Net Srl -

PENTA®

Handlinganlagen zur Betonsteinfertigung

Kundenspezifische Lösung für Ihre Anlage

Penta Automazioni Industriali S.r.l.

Via Aldo Moro, 32
40062 Molinella (BO) Italy

T
+39 051 880 550

F
+39 051 881 386

www.penta-automazioni.it
sales@penta-automazioni.it

Automationsexperte seit 1991

Handlinganlage

Die breite Produktpalette von Penta umfasst vollautomatisierten Handlinganlagen, die für die Fertigung hochwertiger Betonwaren unverzeichnet sind. Penta verbindet seine bewährte Kompetenz bei der Entwicklung kundenspezifischer Lösung mit der Schaffung äußerst wirtschaftlicher und effizienter Produktionsabläufe. Penta Anlagen können mit jeden Brettfertiger integriert sein und unsere zuverlässige Technik optimiert die Abläufe, damit jede Anlagenteil miteinander abstimmt und so dass einen reibungslosen Prozess gewährleisten sein kann.

Penta Nasseitentransport stellt sicher, dass die frisch gefertigten Produkte leichtgängig und ohne Qualitätsverlust bis zum Hubgerüst gefördert werden. Optional können im Bereich der Frischseite weitere Komponenten installiert werden (Abkehrbürste; Auswaschanlage und Qualitätskontrolle).

Die Flexibilität von dem vollautomatischen Gabelwagen wurde ausführlich entwickelt um die zuverlässigste Leistung auf täglicher Basis zu erreichen. Die Beladung der Aushärteregale mit Gabelwagen erfolgt mit großer Sorgfalt für die Produkte und hohe Präzision der Bewegungen dank der Servomotoren.

Penta Paketierungen sind auch mit Servomotoren ausgestattet, die einstellbaren Geschwindigkeiten gewährleisten. Diese Anwendung zusammen mit Penta Know-how maßgeblich tragen dazu bei, das Endprodukt versandfertig bereitzustellen und den reibungslosen Prozess zu erreichen.

Daneben bietet Penta eine große Auswahl von Paketierungen, die nicht nur Pflaster- und Betonstein, sondern auch sehr spezielle und besondere Produkte wie Dachfliesen, die ein sensibles Handling verlangt, behandeln können. Die nachgewiesene Kompetenz in der Bereitstellung angemessener Lösungen für solche unterschiedlichen Produkte hat dazu mitgewirkt uns als Leader in der Entwicklung kundenspezifischer Anlage zu machen. Diese Fähigkeit lässt sich leicht feststellen wenn Sie beispielweise die verschiedenen Stapelmöglichkeiten prüfen: Void Paketbau (ohne Palette); erste und zweite Wahl Sortierung; Paketbau mit unterschiedlichen Elementen und viel anderen noch.



Im Anschluss an der Paketierung folgt der Steinpakettransport. Penta setzt verschiedene leistungsfähige Lösungen ein, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind. In den Bereich des Transports von fertigen Steinpaketen kann Penta verschiedenen Verpackungssystemen (wie Umreifungsmaschine oder Stretchmaschine) oder auch Maschine zur Oberflächenschutz integrieren.

Penta-Handlingssysteme können sich auch an die Verwendung von Unterlageplatten mit Füßen anpassen, für die keine Trockenkammer notwendig sind da die Bretter aufeinander gestapelt sind.

Als Sonderlösung Penta bietet auch ein automatisches Rack-System an. Die Rack sind automatisch in und aus den Trockenkammer bewegt damit den Gabelstapler aus Ihrem Prozess entfernt sein kann. Das wird sowohl Zeit als auch Kosten einsparen und wird Ihnen eine leistungsfähige Produktivität gewährleisten.

Aufgrund der gesteigerten Nachfrage besonderen und individuellen Gestaltung von Optik und Oberfläche, Penta kann kundenspezifischen Veredelungsmaschine in den Prozess einfügen und integrieren.

Wir bieten ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und bewährter Lösungen um Ihre Produktions- und Veredelungsprozess rationell und wirtschaftlich gestalten zu können. Penta unterstützt Sie bei der Integration von Oberflächenbearbeitungsanlagen wie Spalt; Alterung, Strahl- oder weitere Oberflächenbearbeitungsanlagen in Ihre Betonsteinfertigungsanlage.

Penta freut sich, seinen Kunden schlüsselfertige Lösungen anbieten zu können; anvertrauen Sie unsere bewährte Kompetenz um Ihre individuelle Anlage zu entwickeln. Von der Planung über die Realisierung von Mechanik und Elektrik bis zur Softwareentwicklung wird alles intern in Penta von unserem Team durchgeführt. Dieser wichtige Mehrwert und das in langjährige Erfahrung angereicherte Know-how ermöglichen es uns, jede Frage oder Anforderung zu beantworten.