

Penta Automazioni Industriali SRL, 40062 Molinella (Bologna), Italia

# Creciente presencia en la industria europea del hormigón

Desde la fundación en el año 1991, la empresa Penta Automazioni Industriali ha ampliado constantemente sus capacidades y competencias logrando una sólida base tecnológica, gracias a la cual fue posible desarrollar soluciones automatizadas para la industria del hormigón y la piedra natural. Hasta el año 2000, el mercado más importante para Penta fue siempre el italiano. A partir del año 2000, Penta ha ampliado y reforzado su presencia en el mercado mundial gracias a la creciente fiabilidad de sus productos y servicios. Entre tanto, gracias a las mejoras tecnológicas, la empresa ha ampliado su alcance a toda Europa.

## Estamos en el año 2000: Primeros pasos en Europa - España

La primera planta de Penta en Europa fue una instalación Caleidos que fue instalada y puesta en servicio en el norte de España. La instalación estaba compuesta básicamente por un sistema para empaquetar de productos de hormigón vibrado.

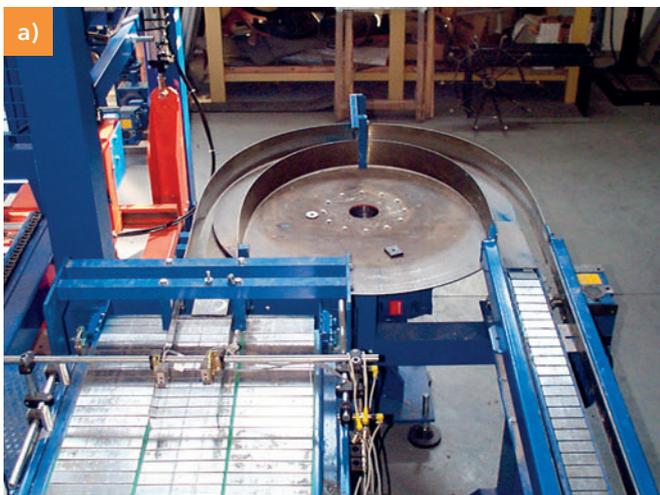
El crecimiento de la empresa italiana en la industria europea del hormigón le llevó a los siguientes países: Grecia, Bélgica, Francia, Alemania, Países Bajos, Gran Bretaña y Suiza. La solución automática más demandada era la instalación de tratamiento posterior «Caleidos» en todas sus variaciones, como instalación semiautomática o completamente automática.



2000: Una instalación Caleidos en Grecia.

## 2000: Grecia

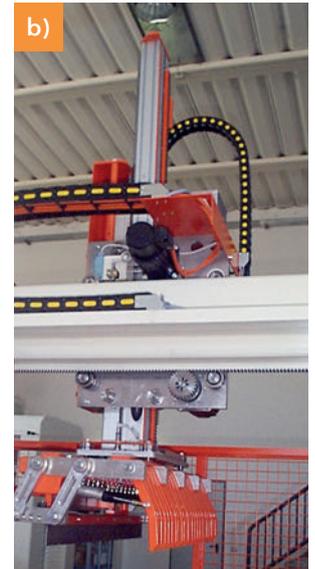
La instalación instalada en Grecia consistía en un tambor Caleidos con un volcador para la alimentación. El volcador se usa para transportar los bloques de hormigón de una pila a la instalación de tratamiento posterior, lo que antes se realizaba mediante carretilla elevadora.



2000: Una instalación Caleidos en España.



2001: Una instalación Caleidos en Bélgica.



2001: Bélgica

La instalación Caleidos instalada en Bélgica en 2001 era completamente automática. El alcance de suministro también abarcó uno de los primeros sistemas de escaneo para retirar bloques de hormigón dañados.

2003: Países Bajos

Después de otras instalaciones Caleidos para el tratamiento posterior y el empaquetado exterior en Francia y Alemania, un cliente neerlandés solicitó una solución de instalación Caleidos de gran tamaño con varias líneas de producción paralelas. Fue un gran desafío para Penta, pero el resultado fue convincente.



Más de 500 m<sup>2</sup>/hora se pueden procesar y empaquetar con sistemas de escaneo para retirar productos de hormigón no conformes. La instalación puede gestionar las cuatro líneas de producción simultáneamente o también todas las líneas de producción independientemente entre sí. Después de 20 años, la instalación sigue funcionando con la misma elevada capacidad.

Una instalación Caleidos en los Países Bajos: un sistema para retirar bloques de hormigón dañados, dispuesta a continuación de la centrifugadora.

2005: Gran Bretaña

Desde 2005, también Gran Bretaña confía en la tecnología y las capacidades de Penta. Además de algunas instalaciones de tratamiento posterior y empaquetado exterior del tipo Caleidos, se confió a Penta la planificación de diferentes instalaciones, tal como se describe a continuación.



Sujetador de pilas con cuatro mordazas.



Vista general del sistema completo.



2007: Nippy, máquina de suavizado.



### 2007: Nippy, máquina de suavizado

Se trata de una máquina completamente automática de estructura compacta que otorga a los productos de hormigón un efecto de suavizado. Puede utilizarse como máquina independiente o ubicarse a continuación de una esplitadora. El efecto final es elegante y natural.

En los últimos años, otra empresa inglesa también decidió invertir en una instalación Nippy. Estamos en el año 2020.



2020 Inglaterra: La Nippy como máquina independiente.

**masa**  
Milestone to your success.

Digitalización en la producción de bloques de hormigón.

„Mi hito le permite prever con fiabilidad sus planificaciones de producción“.

Gina Weber, Product Manager Digitalization, R&D Department, Masa Andernach

[www.masa-group.com](http://www.masa-group.com)

En Masa sólo pensamos en el hormigón y en cómo darle forma para la industria de los materiales de construcción. Las máquinas que desarrollamos y fabricamos se utilizan para la producción de bloques de hormigón, ladrillos silicocalcáreos y bloques de hormigón celular autoclavado. En otras palabras, somos auténticos obsesionados del hormigón con pasión por las máquinas fiables y de alto rendimiento.

Una de nuestras responsables de hormigón inteligente, Gina Weber, ha codesarrollado una solución que visualiza claramente los datos digitales disponibles de las máquinas en todas las ubicaciones. Esto permite a los fabricantes de bloques de hormigón sacar conclusiones más rápidas sobre la productividad de sus plantas y facilita el descubrimiento de valiosos potenciales de optimización.

Masa GmbH (bloques de hormigón)  
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany  
+49 2632 9292-0

Masa GmbH (silicocalcáreos + bloques de hormigón celular autoclavado)  
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany  
+49 5731 680-0



ma-0000253



2007 Inglaterra: Transportador de rodillos, viga portante y sujetador.



Carro para transportar los productos.



Instalación de producción completa.

2008: Instalación de producción

La misma empresa que compró la máquina Nippy en 2007, puso en servicio al año siguiente una instalación de producción completa de Penta.

En los últimos años, la influencia de Penta en Europa se ha ampliado a algunos nuevos países como Rumanía, Hungría, Austria y Polonia. Un cliente rumano encargó a Penta en 2019 dos sistemas Caleidos. El cliente quedó tan satisfecho que decidió poner en servicio dos sistemas adicionales del mismo tipo constructivo a finales de 2021.

Simultáneamente, Penta investigó en 2019 otras dos soluciones, ambas para sistemas de tratamiento posterior completamente automáticos, para nuevas instalaciones, que debían instalarse al año siguiente (2020) en Austria y Hungría.

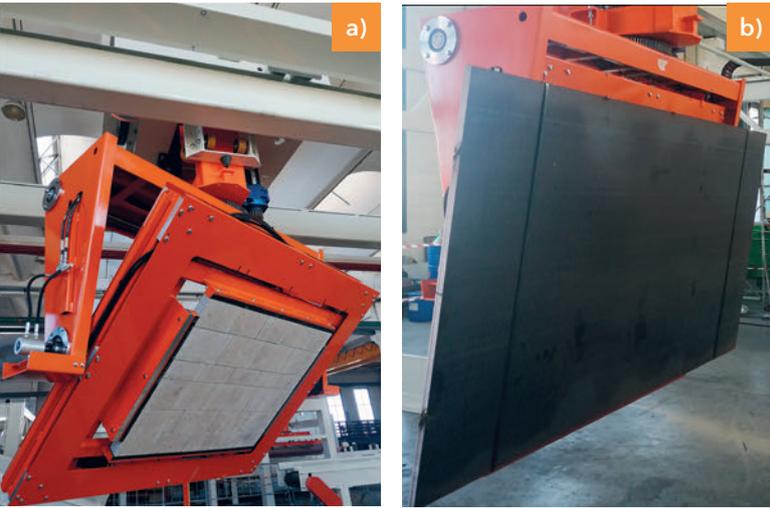
En 2020, un cliente conocido de Polonia solicitó una solución muy especial. Era un sistema que hasta el momento no era comercializado por Penta, por lo que la empresa estuvo encantada de implicarse para encontrar la solución perfecta que cubriera las necesidades del cliente.



Rumanía: 2019.



2021



2020: Polonia.

Se trataba básicamente de un sistema de manipulación para la alimentación y la descarga de dos máquinas de preparación. El punto crucial era la necesidad de poder recoger diferentes productos, por ejemplo, capas completas de productos de hormigón, para girarlos 180°, o grandes placas. Penta asumió este desafío y diseñó dos diferentes piezas accesorias intercambiables, que debían poder colocarse en

el mismo marco. De este modo, era más sencillo lograr una operación rápida del sistema en un espacio reducido.

La expansión a nuevos países no impidió a la empresa fortalecer su presencia en los países en los que ya era conocida y valorada. Como consecuencia, Penta suministró una nueva instalación completamente automática en España en 2021 y un sistema Caleidos completamente nuevo en los Países Bajos en 2022 a un cliente que ya había adquirido un sistema de Penta hacía muchos años. ■

MÁS INFORMACIÓN



Penta Automazioni Industriali SRL  
 Via Aldo Moro, 32  
 40062 Molinella (Bologna), Italia  
 T +39 051 880550  
 F +39 051 881386  
[sales@penta-automazioni.it](mailto:sales@penta-automazioni.it)  
[www.penta-automazioni.it](http://www.penta-automazioni.it)

