

Penta Automazioni Industriali SRL, 40062 Molinella (Bologne), Italie

# Une présence croissante dans l'industrie européenne du béton

Depuis sa création en 1991, Penta Automazioni Industriali n'a cessé de renforcer ses capacités et ses compétences, acquérant ainsi une solide base technique qui lui a permis de développer des solutions automatisées pour l'industrie du béton et de la pierre naturelle. Jusqu'en 2000, le marché le plus important pour Penta a toujours été le marché italien. À partir de l'an 2000, Penta a étendu et renforcé sa présence sur le marché mondial grâce à la fiabilité croissante de ses produits et de ses services. Grâce à des améliorations technologiques, l'entreprise a aujourd'hui étendu sa portée à toute l'Europe.

## Nous sommes en l'an 2000 : premiers pas en Europe - Espagne

La première usine de Penta en Europe consistait en une installation Caleidos, construite et mise en service dans le nord de l'Espagne. L'installation se composait essentiellement d'un système de reconditionnement de produits en béton vibré.

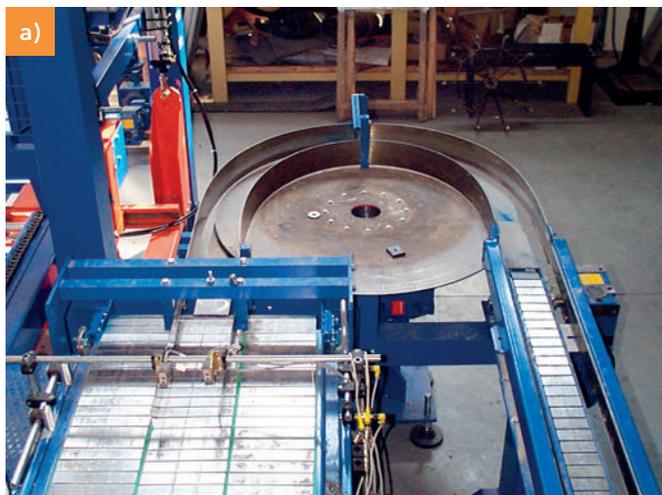
La croissance de l'entreprise italienne dans l'industrie européenne du béton l'a conduite dans les pays suivants : Grèce, Belgique, France, Allemagne, Pays-Bas, Royaume-Uni et Suisse. La solution automatique la plus demandée a été l'installation de cure « Caleidos » dans toutes ses variantes, en tant qu'installation semi-automatique ou entièrement automatique.



2000 : une installation Caleidos en Grèce.

## 2000 : Grèce

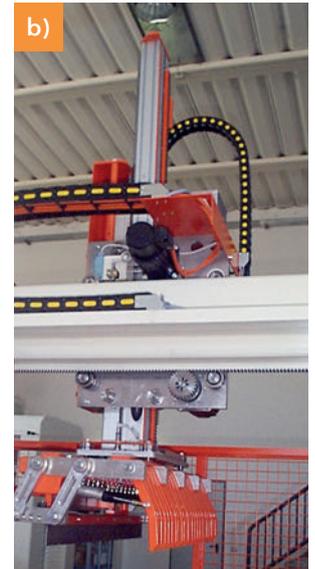
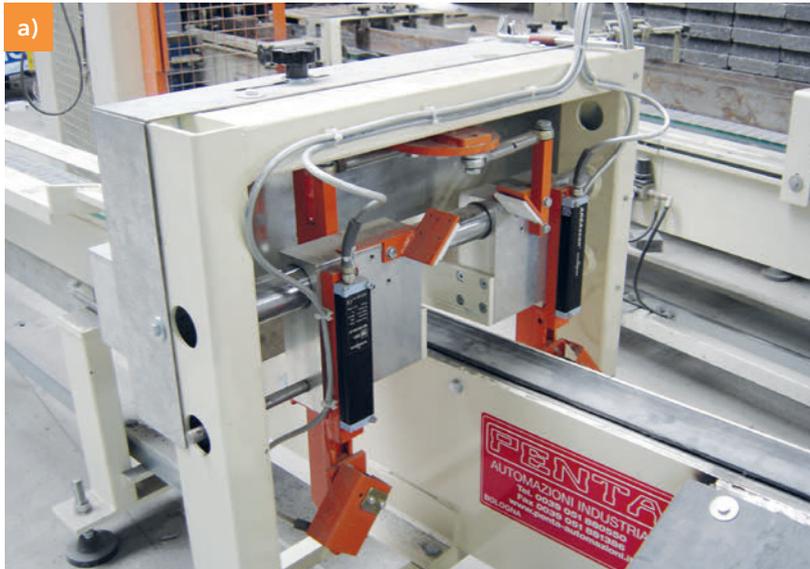
L'installation mise en place en Grèce était un tambour Caleidos avec un camion-benne pour l'alimentation. Le camion-benne est utilisé pour transporter les blocs de béton d'une pile à l'installation de cure, opération qui était auparavant effectuée au moyen d'un chariot élévateur.



2000 : une installation Caleidos en Espagne.



2001 : une installation Caleidos en Belgique.



### 2001 : Belgique

Le système Caleidos, installé en Belgique en 2001, fonctionnait de manière entièrement automatique. La livraison comprenait l'un des premiers systèmes de scannage pour l'enlèvement de blocs de béton endommagés.



2003 : une installation Caleidos aux Pays-Bas : un système pour enlever les blocs de béton endommagés, placé derrière la centrifugeuse.

### 2003 : Pays-Bas

Après quelques autres installations Caleidos pour la cure et le suremballage en France et en Allemagne, un client néerlandais a demandé une énorme solution d'installation Caleidos avec plusieurs lignes de production parallèles. C'était un grand défi pour Penta, mais le résultat était convaincant.

Plus de 500 m<sup>2</sup>/heure peuvent être traités et emballés avec des systèmes de scannage pour éliminer les produits en béton non conformes. L'installation peut faire fonctionner les quatre lignes de production en même temps ou commander toutes les lignes de production indépendamment les unes des autres. Après 20 ans, l'installation fonctionne toujours avec la même capacité élevée.

### 2005 : Grande-Bretagne

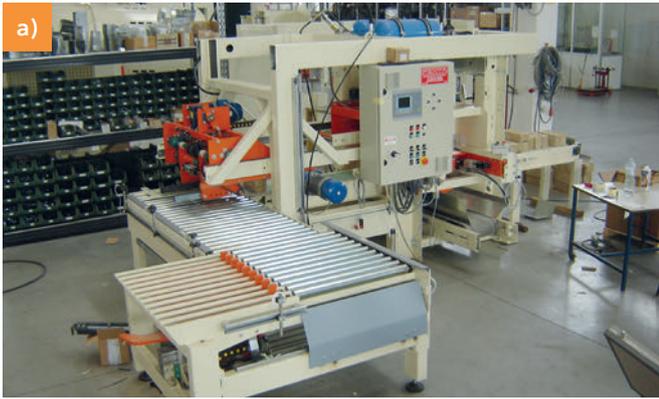
Depuis 2005, la Grande-Bretagne fait également confiance à la technologie et aux compétences de Penta. Outre quelques installations de cure et de suremballage de type Caleidos, Penta s'est vu confier la conception de plusieurs installations, comme décrit ci-après.



Grappin à quatre mâchoires pour piles.



Aperçu de l'ensemble du système.



2007 : Nippy, machine d'é moussement.



### 2007 : Nippy, machine d'é moussement

Il s'agit d'une machine entièrement automatique et compacte qui donne un effet d'é moussement aux produits en béton. Elle peut être utilisée comme machine autonome ou placée derrière une fendeuse. L'effet final est élégant et naturel.

Ces dernières années, une autre entreprise anglaise a décidé d'investir dans une installation Nippy. Nous étions en 2020.



2020, Angleterre : Nippy en tant que machine autonome.

**masa**  
Milestone to your success.

Numérisation dans la fabrication de blocs en béton.

«Mon jalon permet de prévoir de manière fiable plannings de production».

Gina Weber, Product Manager Digitalization, R&D Department, Masa Andernach

[www.masa-group.com](http://www.masa-group.com)

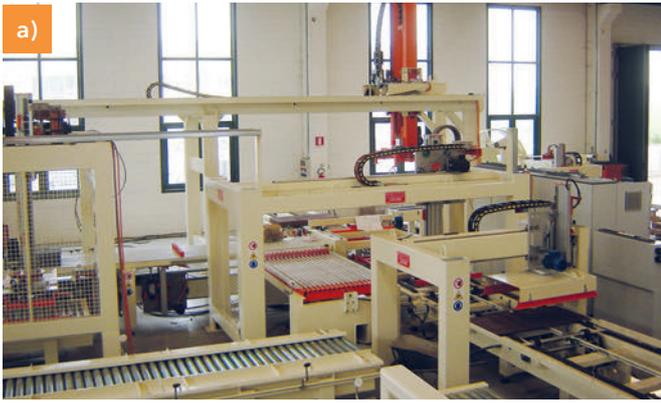
Chez Masa, nous ne pensons qu'au béton – et à la manière de le mettre en forme pour l'industrie des matériaux de construction. Les machines que nous développons et fabriquons sont utilisées pour la production de blocs de béton, de blocs silico-calcaires et de blocs de béton cellulaire. Autrement dit, nous sommes de véritables «têtes de béton», passionnés par les machines fiables et perfor-

mantes. L'une de nos «têtes de béton», Gina Weber, a participé au développement d'une solution qui permet de visualiser clairement les données numériques disponibles des machines sur l'ensemble des sites. Cela permet aux fabricants de blocs de béton de tirer plus rapidement des conclusions sur la productivité de leurs installations et facilite la découverte de précieux potentiels d'optimisation.

Masa GmbH (blocs de béton)  
Masa-Str. 2 | 56626 Andernach | Germany  
+49 2632 9292-0

Masa GmbH (blocs silico-calcaires + blocs de béton cellulaire)  
Osterkamp 2 | 32457 Porta Westfalica | Germany  
+49 5731 680-0





2007, Angleterre : convoyeurs à rouleaux, palonniers et grappins.



Chariots pour le transport des produits.



Installation de production complète.

### 2008 : installation de production

La même entreprise qui avait acheté la machine Nippy en 2007 a mis en service l'année suivante une installation de production complète de Penta.

Ces dernières années, l'influence de Penta en Europe s'est étendue à quelques nouveaux pays comme la Roumanie, la Hongrie, l'Autriche et la Pologne. Un client roumain a commandé deux systèmes Caleidos à Penta en 2019. Le client était tellement satisfait qu'il a décidé de mettre en service deux autres systèmes du même type fin 2021.

Parallèlement, Penta a étudié en 2019 deux autres solutions, toutes deux pour des systèmes de cure entièrement automatisés destinés à de nouvelles installations qui devaient être construites l'année suivante (2020) en Autriche et en Hongrie.

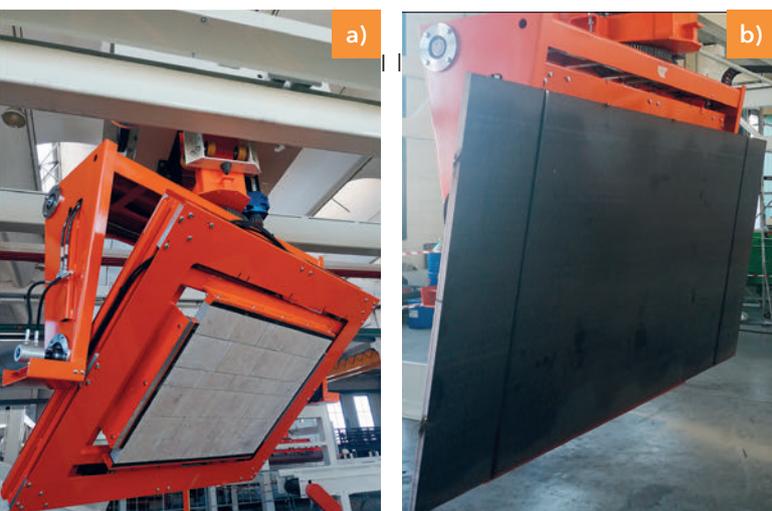
En 2020, un client connu en Pologne a demandé une solution très particulière. Il s'agissait d'un système qui n'avait pas encore été commercialisé par Penta ; c'est pourquoi l'entreprise était heureuse de s'engager pour trouver une solution parfaite qui réponde aux besoins du client.



Roumanie : 2019.



2021



2020 : Pologne.

s'agissait en fait d'un système de manutention pour l'équipement et le déchargement de deux machines de préparation. Le point décisif était la nécessité de pouvoir accueillir différents produits, par exemple des couches complètes de produits en béton pour les faire pivoter à 180° ou de grandes plaques. Penta a relevé le défi en concevant deux inserts différents et interchangeables qui devaient être fixés au même

cadre. De cette manière, il était plus facile de faire fonctionner l'ensemble du système plus rapidement et dans un espace réduit.

L'expansion dans de nouveaux pays n'a toutefois pas empêché l'entreprise de renforcer sa présence dans les pays où elle était déjà connue et appréciée. En conséquence, Penta a fourni une nouvelle installation entièrement automatisée en Espagne en 2021 et une installation Caleidos entièrement neuve aux Pays-Bas en 2022 pour un client qui avait déjà acheté un système Penta il y a de nombreuses années. ■

AUTRES INFORMATIONS



Penta Automazioni Industriali SRL  
 Via Aldo Moro, 32  
 40062 Molinella (Bologna), Italie  
 T +39 051 880550  
 F +39 051 881386  
[sales@penta-automazioni.it](mailto:sales@penta-automazioni.it)  
[www.penta-automazioni.it](http://www.penta-automazioni.it)

